

LGN-65



Extractor de agua del fondo de los depósitos Extractor de carburantes Aspirador de sólidos y líquidos

LGN-65

48032-CF00000

1. ASPIRACIÓN DE AGUA DEL FONDO DE DEPÓSITOS

- El extractor-aspirador neumático está especialmente indicado para la aspiración de agua, aspirando también lodos e impurezas que estén al alcance del tubo de aspiración, en todo tipo de depósitos aéreos o subterráneos. La aspiración del agua se realiza sin crear turbulencias evitando que el agua quede en suspensión.
- Destaca por la separación rápida del líquido aspirado, por presurización y decantación, devolviendo al mismo tanque el líquido limpio y el contaminado en los recipientes autorizados.

2. EXTRACCIÓN DE CARBURANTES EN VEHÍCULOS

- Solución rápida y efectiva a los vehículos que han suministrado un carburante erróneo. Diesel a un gasolina o viceversa.
- La aspiración se realiza mediante sonda de Ø12x9 mm y Ø8x6 mm que se introduce en el depósito del vehículo.

3. LIMPIEZA DE ARQUETAS

- Indicado para la aspiración de líquidos y lodos en arquetas de estaciones de servicio.
- El equipo aspira fácilmente los lodos, aguas hidrocarburadas y suciedad que queda en el fondo de las arquetas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Funcionamiento neumático · sin conexión eléctrica

Caudal de aire necesario de 200 l/min a 6 bar o un caudal aspirado de 400 l/min

Función de aspiración creando el vacío en el depósito (-0,8 bar)

Función de vaciado: Es posible vaciar por gravedad, mediante una válvula de bola y un metro de manguera instalada en el fondo del depósito o creando presión positiva en el depósito (hasta 0,9 bar). La manguera de 6 m se puede conectar de forma fácil y rápida a la manguera de vaciado para impulsar y vaciar los residuos hasta 7 m de distancia.

Permite una retención en vacío del depósito para aspirar hasta 50 litros sin estar conectados al tubo de aire en el momento de la operación, con una capacidad de aspiración de 6 m de altura, permitiendo operar sin la existencia de toma de aire.

Está compuesto por un vaso visor transparente de 2 litros, el cual permite una perfecta visión del líquido y suciedad aspirada.

Apto para gasóleo y gasolina

Válvula de seguridad precintada y tarada a +1,5 bar

Válvula reguladora entrada aire precintada y tarada a 0,9 bar

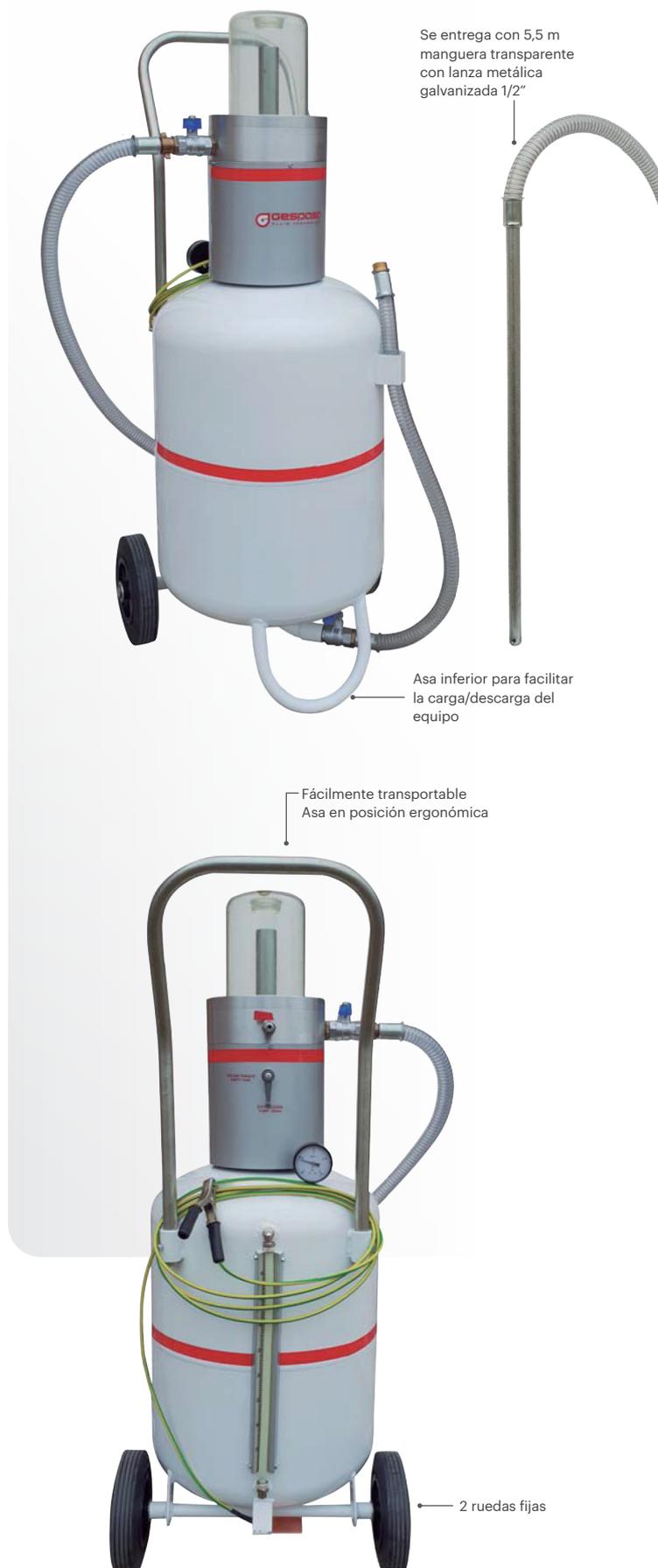
Dotado de conexión a manguera de aire

Presión mínima: 6 bar

Dimensiones
LxWxH (aprox.) 550x510x1140 mm

Peso (aprox.) 36,45 kg

*Medidas y peso con accesorios



*Por las constantes innovaciones y desarrollo, TOT COMERCIAL, SA se reserva el derecho de modificar las especificaciones de sus productos y publicidad, sin previa notificación.

221020_V2

EQUIPADO CON

- Manovacuómetro -1 +3 bar
- Indicador de nivel
- Depósito receptor para el combustible extraído
- Recipiente visor transparente con carcasa de protección metálica
- Conexión de toma de tierra
- 5,5 m manguera transparente con lanza metálica galvanizada 1/2"
- 0,75 m sonda desagüe completa M3/4"
- 1,5 m sonda extracción depósitos Ø12x9 mm
- 1,5 m sonda extracción depósitos Ø8x6 mm
- Chasis con asa y ruedas traseras

USO

EXTRACCIÓN DE AGUA DEL FONDO DE LOS DEPÓSITOS:

1. Comprobar que existe agua en el fondo del depósito utilizando la pasta buscaaguas o con medios alternativos.
2. Conectar el equipo a una toma de aire para crear el vacío en el depósito.
3. Tirar la lanza hasta el fondo del depósito.
4. Proceder a la aspiración. En el vaso transparente del equipo se visualiza el agua aspirada. En el momento en que el equipo empiece a aspirar carburante, se debe parar de aspirar.
5. Vaciar el agua, mediante impulsión o por gravedad. Para impulsar el agua mediante impulsión conecte de nuevo el equipo a una toma de aire y se creará presión en el depósito. Se debe conectar una manguera hasta el recipiente donde se desee vaciar el equipo.

El equipo incorpora una válvula manual con un metro de manguera para vaciado por gravedad. En el depósito hay un indicador de nivel que permite visualizar los litros extraídos.

EXTRACCIÓN DE CARBURANTE EN UN VEHÍCULO

1. Conectar el equipo a una toma de aire para crear el vacío en el depósito.
2. Conectar las sondas de diám.interior 9 mm al equipo
3. Introducir la sonda en el depósito del vehículo.
4. Aspirar el carburante. En el depósito hay un indicador de nivel que permite visualizar los litros aspirados.
5. Vaciar el carburante aspirado mediante impulsión o por gravedad.

LIMPIEZA DE ARQUETAS O ASPIRACIÓN DE FLUIDOS Y LODOS

El equipo permite aspirar aguas sucias mezcladas con hidrocarburos, lodos y partículas sólidas.

1. Conectar el equipo a una toma de aire para crear el vacío en el depósito
2. Utilizar la lanza con la manguera conectada al equipo e iniciar el proceso de aspiración. En esta aplicación, es recomendable tener el equipo conectado de forma continua a la toma de aire con el fin de crear el vacío de forma continua.
3. Vaciar los residuos mediante impulsión o por gravedad.

TOMA DE MUESTRAS:

El equipo permite obtener una muestra de carburante a la altura deseada del depósito y llenar un recipiente para toma de muestras.

OPCIONAL

Pasta busca-agua - indicador del nivel de agua	807613001
5,5 m manguera transparente + 1 m sonda rígida	480006002
2 sondas coche de 1,5 m Ø12x9 mm y 8x6 mm	480006001
0,75 m sonda desagüe completa M3/4"	480006003
Adaptador tubo de salida aire (boquilla vehículo)	480105010



Ver vídeo : <https://youtu.be/5HQy19IMu6A>



Ver vídeo : <https://youtu.be/z6kx3xo37ZE>



El extractor-descontaminador neumático LGN-65 cumple con la normativa de equipos a presión, Real Decreto 769/1999 de la Directiva 97/23/CE y es apto para la manipulación, aspiración e impulsión de líquidos hidrocarburos, gasolina, gasolina sin plomo, gasóleo, biodiésel, petróleo, pudiendo operar en Zonas de Atmósferas Peligrosas; 0,1 y 2 provisto de certificación de la normativa CE.

*Por las constantes innovaciones y desarrollo, TOT COMERCIAL, SA se reserva el derecho de modificar las especificaciones de sus productos y publicidad, sin previa notificación.

221020_V2