

CG-150

Bomba centrífuga

100-500
l/min

230
VCA

1,1
kW



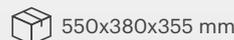
CG-150 230 VCA 50 Hz	02050-CF00000
CG-150 230 VCA 60 Hz	02050-CF00007

CARACTERÍSTICAS

- Apta para el transvase de carburantes
- Es adecuada para su uso en la agricultura, construcción, obras públicas e industria.

DATOS TÉCNICOS

*Caudal según altura monométrica	desde 100 a 500 l/min
Motor	1,1 kW 230 VCA 50 Hz autoventilado 1,3 kW 230 VCA 60 Hz autoventilado
Consumo	5-9 A
Funcionamiento	continuo S1
Protector térmico	Sí
Revoluciones motor	2800/3000 rpm
Altura máxima	25 m.c.a.
Aspiración con válvula de retención	6 m
Temperatura ambiente	-20 °C / +50 °C
Conexión	H2" (BSP) rosca
Dimensiones LxWxH (aprox.)	380 x 210 x 285 mm
Peso (aprox.)	22,5 kg



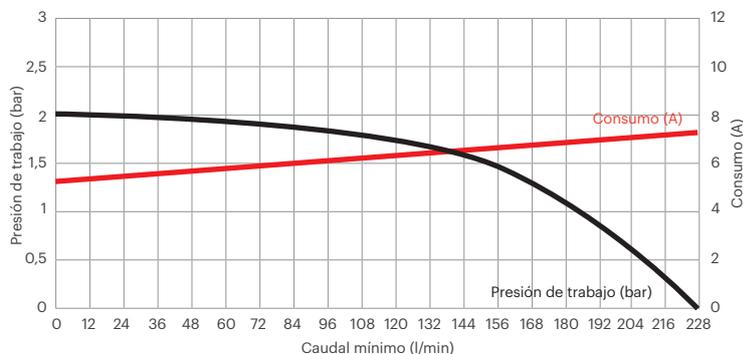
BOMBA CON MEDIDOR DE VOLUMEN · SCG-150

- Equipo compuesto por bomba con medidor electrónico de volumen.
- Posibilidad de incorporar una base metálica.

*Pídenos más información sobre nuestros kits.



Bomba	Medidor
CG-150 230 VCA 50 Hz	MGE-250
	31720-CF00000
Dimensiones LxWxH (aprox.)	380 x 210 x 475 mm
Peso (aprox.)	27,8 kg



*Por las constantes innovaciones y desarrollo, TOT COMERCIAL SA se reserva el derecho de modificar las especificaciones de sus productos y publicidad, sin previa notificación.

Ref. 20240402.V2