

# BDP-500 · IP-55

## Bomba de alto caudal

BDP-500 · IP-55

10111

### APLICACIÓN

- Bombas (bancada) de paletas de gran caudal, autoaspirantes y autocebantes, de desplazamiento positivo, de caudal constante, silenciosas y robustas
- El trasiego es rápido, uniforme y silencioso.
- Todas las bombas llevan válvula de bypass incorporada.
- Especialmente concebidas para el transvase de grandes volúmenes, servicio S-1 continuo para carga y descarga de carburantes en cisternas, almacenamiento de combustibles, hidrocarburos, gasóleo y de cualquier otro líquido no corrosivo y sin partículas sólidas en suspensión

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS BOMBA

Caudal	500 l/min
Presión de trabajo	3,5 bar
RPM	640
Conexiones	2 ½" rosca soldable
Diámetros recomendados	aspiración e impulsión: Ø3"
Diseño	Horizontal
Bypass	Sí (incorporado)
Material	Cuerpo: hierro fundido GG-20 EN GJL-200 Juntas: Vitón Eje: F114 Paletas: Duravane Rotor: hierro fundido GG-25 EN GJL-250
Cierre mecánico bomba	Ø35
Acoplamiento bomba	Elástico

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS MOTOR

Voltaje	230-400 VCA trifásico
Frecuencia	50 Hz
Potencia	4 kW
Material	Aluminio
Protección	IP-55
Protección condensables	Sondas PTC
Velocidad	1500 rpm
Aislamiento	Clase F
Forma constructiva	horizontal B5
Acoplamiento reductor/motor	Ø250 brida
Nivel de ruido	80 db(A)

500  
l/min

230-400  
VCA (Trifásico)

4  
kW

80  
db(A)

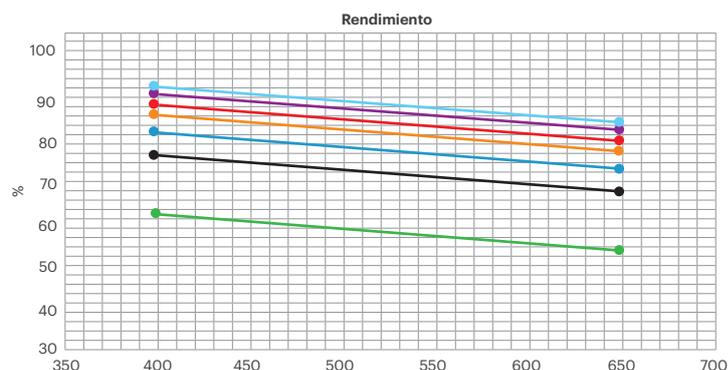
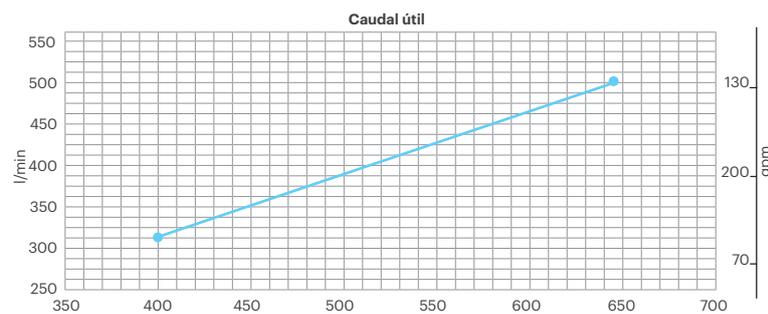
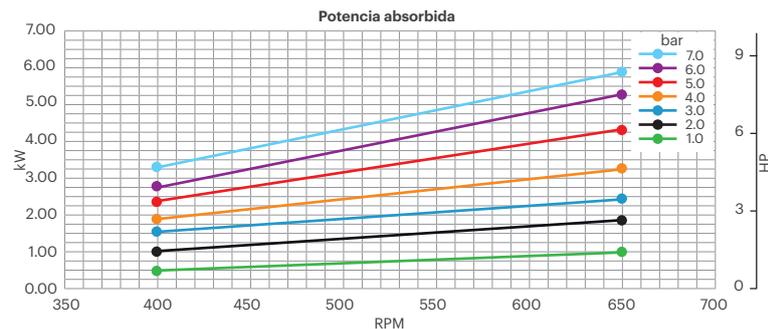


kg 148,5

1050x365x345 mm

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS REDUCTOR

Tipo	coaxial de engranajes con guardachispas
RPM	Entrada 1450 rpm · Salida 640 rpm
Ratio	2,25
Modelo	NHL-30/2,25 P-28-250



\*Por las constantes innovaciones y desarrollo, TOT COMERCIAL, SA se reserva el derecho de modificar las especificaciones de sus productos y publicidad, sin previa notificación.

Ref. 20210326.V1