

BDP-1000 · IP-55

Bomba de alto caudal

BDP-1000 · IP-55

10131

APLICACIÓN

- Bombas (bancada) de paletas de gran caudal, autoaspirantes y autocebantes, de desplazamiento positivo, de caudal constante, silenciosas y robustas
- El trasiego es rápido, uniforme y silencioso.
- Todas las bombas llevan válvula de bypass incorporada.
- Especialmente concebidas para el transvase de grandes volúmenes, servicio S-1 continuo para carga y descarga de carburantes en cisternas, almacenamiento de combustibles, hidrocarburos, gasóleo y de cualquier otro líquido no corrosivo y sin partículas sólidas en suspensión

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS BOMBA

Caudal	1000 l/min
Presión de trabajo	3,5 bar
RPM	640
Conexiones	3" rosca soldable
Diámetros recomendados	aspiración e impulsión: Ø4"
Diseño	Horizontal
Bypass	Sí (incorporado)
Material	Cuerpo: hierro fundido GG-20 EN GJL-200 Juntas: Vitón Eje: F114 Paletas: Duravane Rotor: hierro fundido GG-25 EN GJL-250
Cierre mecánico bomba	Ø45
Acoplamiento bomba	Elástico

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS MOTOR

Voltaje	400-690 VCA trifásico
Frecuencia	50 Hz
Potencia	7,5 kW
Material	Aluminio
Protección	IP-55
Protección condensables	Sondas PTC
Velocidad	1500 rpm
Aislamiento	Clase F
Forma constructiva	horizontal B5
Acoplamiento reductor/motor	Ø300 brida
Nivel de ruido	80 db(A)

1000
l/min

400-690
VCA (Trifásico)

7,5
kW

80
db(A)

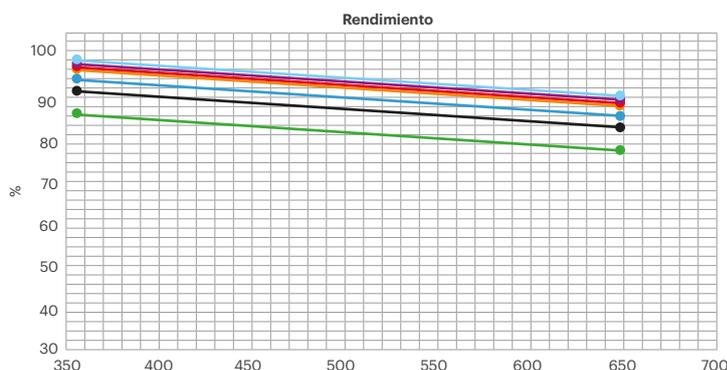
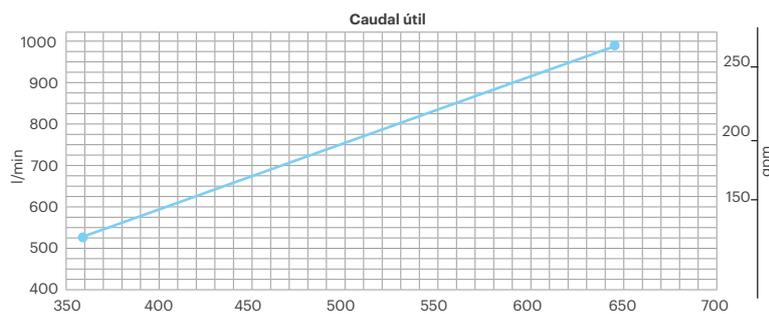
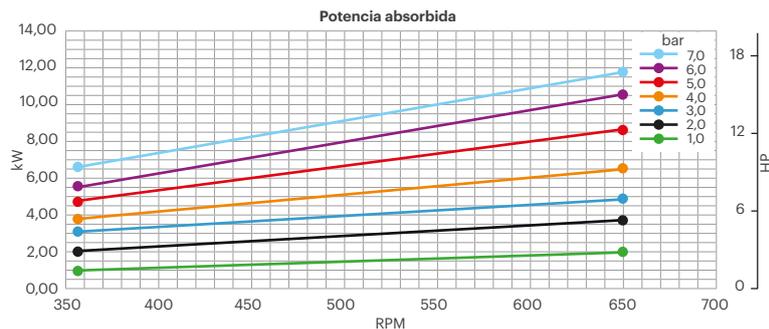


kg 227

1264x420x405 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS REDUCTOR

Tipo	coaxial de engranajes con guardachispas
RPM	Entrada 1500 rpm · Salida 640 rpm
Ratio	2,25
Modelo	MNHL-35/2,25 P-38-300



*Por las constantes innovaciones y desarrollo, TOT COMERCIAL, SA se reserva el derecho de modificar las especificaciones de sus productos y publicidad, sin previa notificación.

Ref. 20210326.V1