



APLICACIÓN

- Bombas (bancada) de paletas de gran caudal, autoaspirantes, de desplazamiento positivo, de caudal constante, silenciosas y robustas.
- El trasiego es rápido, uniforme y silencioso.
- Todas las bombas llevan válvula de by-pass incorporada.
- Especialmente indicadas para el transvase de grandes volúmenes, servicio S-1 continuo para carga y descarga de carburantes en cisternas, almacenamiento de combustibles, hidrocarburos, gasolina, gasóleo, queroseno, etc. y de cualquier otro líquido no corrosivo y sin partículas sólidas en suspensión.

DATOS TÉCNICOS

BOMBA

- Caudal: 60 m³/h
- Presión de trabajo: 3 bar
- 640 rpm
- Potencia: 7,5 kW
- Conexión aspiración/impulsión: Brida 3"
- Ejecución grupo motobomba: horizontal
- Bypass incorporado
- Material:
Cuerpo y tóricas: GG-20 Hierro fundido
Eje: F114
Aletas: Ryton (PPS +40 % fibra de vidrio + 15 % PTFE)
Rotor: GG-25 · hierro fundido
- Cierre mecánico bomba: rotativo TSK diám.45 COD. V. DIN 11K
- Acoplamiento bomba/reductor: elástico marca Fenner 1610/110- 28,5-30

MOTOR

- Fabricante / modelo: LOMBARDINI / 15LD500
- Tipo/nº cilindros: Diésel 4 tiempos refrigerado por aire / 1
- Rotación anithoraria
- Cilindrada: 505 m³
- Potencia: 8,1 kW
- 2900 rpm
- Peso en seco: 48 kg
- Homologación ECE 4 24
- Arranque eléctrico y cuadro
- Acoplamiento reductor/motor: Elástico CJ-24/38B
- Batería aconsejada V/Ah: 12/50 (no incluida)

REDUCTOR

- Tipo: Coaxial de engranajes cilíndricos
- 2900 rpm (entrada) · 640 rpm (salida)
- Guardachispas: Sí
- Fabricante: VARMEC
- Relación / Forma constructiva: 4,56 / B3
- Modelo / Peso: CV-302PI 4,56 / 31 kg

